

MiR | Go Approved

MC600



**Der Autonome Mobile Cobot
für schwere Aufgaben**

MC600

Produktivitätsmaximierung durch Mobilität und Vielseitigkeit

Der MC600 wurde entwickelt, um die Produktivität mit fortschrittlicher Mobilität und Vielseitigkeit in modernen Produktions- und Lagerbetrieben zu maximieren. Durch die Kombination eines wendigen, autonomen mobilen Roboters von MiR mit einem leistungsstarken Roboterarm von Universal Robots automatisiert er eine breite Palette von Aufgaben, von der Materialhandhabung bis zur Montage.

Diese mobile Roboterlösung ermöglicht es Unternehmen, die Effizienz zu steigern, die Sicherheit zu verbessern und menschliche Arbeitskräfte für wertvollere, ergonomischere Aufgaben einzusetzen. Dank nahtloser Integration und zuverlässiger Leistung ermöglicht der MC600 flexiblere, skalierbare und reaktionsschnellere Abläufe bei wechselnden Anforderungen.

Vorteile

Gesteigerte Produktivität: Automatisieren Sie anspruchsvolle Aufgaben und setzen Sie Mitarbeiter für Aufgaben frei, die einen größeren Mehrwert schaffen. Der MC600 ist ideal für sich wiederholende, anspruchsvolle Anwendungen und eine Reihe von Produktionsabläufen.

Verbesserte Ergonomie: Verringern Sie die manuelle Handhabung und die repetitive Belastung der Mitarbeiter durch die Automatisierung von Palettier-, Transfer- und Handhabungsaufgaben.

Multi-Line-Flexibilität: Im Gegensatz zu statischen Geräten kann das MC600 problemlos zwischen den Linien hin- und herbewegt werden, was die betriebliche Flexibilität erhöht und den Durchsatz in dynamischen Produktionsumgebungen optimiert.

Intuitive Steuerung mit einheitlicher Software: Das MC600 wird mit einer einheitlichen Software geliefert, die eine einfach zu bedienende Schnittstelle für eine reibungslose Programmierung und Bedienung bietet.

Nahtlose Integration und Unterstützung: Es wurde für eine unkomplizierte Einrichtung entwickelt und wird als vertrauenswürdiges MiR Go Approved-Produkt durch das weltweite Servicenetz von MiR unterstützt.



Spezifikationen

Cobot-Optionen	UR20	UR30
Cobot-Nutzlast	25 kg	35 kg
Cobot-Reichweite	1750 mm	1300 mm

Abmessungen

AMR-Fußabdruck	1350 x 910 mm
Ladefläche	1030 x 864 mm
Gewicht	460 kg

Geschwindigkeit und Leistung

Transport Nutzlast	380 kg
Max. Geschwindigkeit	2 m/s
Aktive Betriebszeit*	4 Stunden (100-10%)
Inanspruchnahme*	18½ Stunden pro Tag

Leistung

Batterie	34.2 Ah / 1.63 kWh
----------	--------------------

* Aktive Betriebszeit und Inanspruchnahme sind Schätzungen

Optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe



Versorgung von Produktionslinien



Bestückung von Anlagen



Palettierung